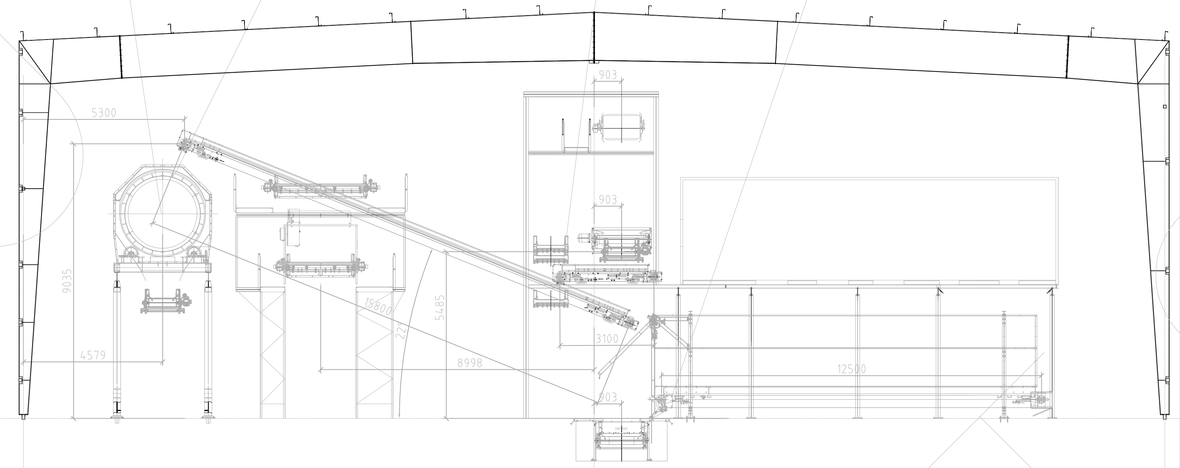
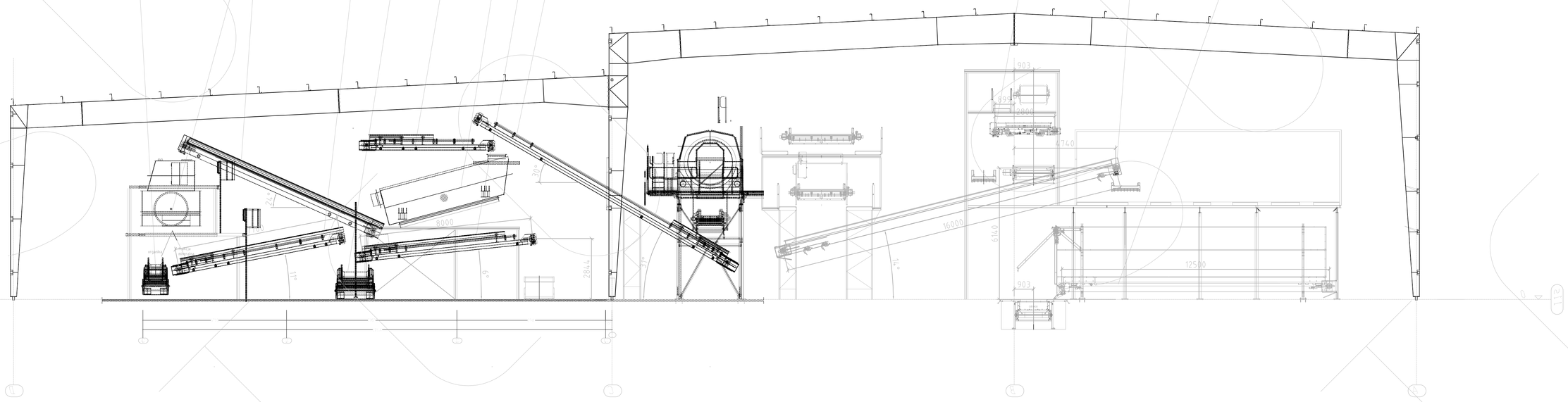
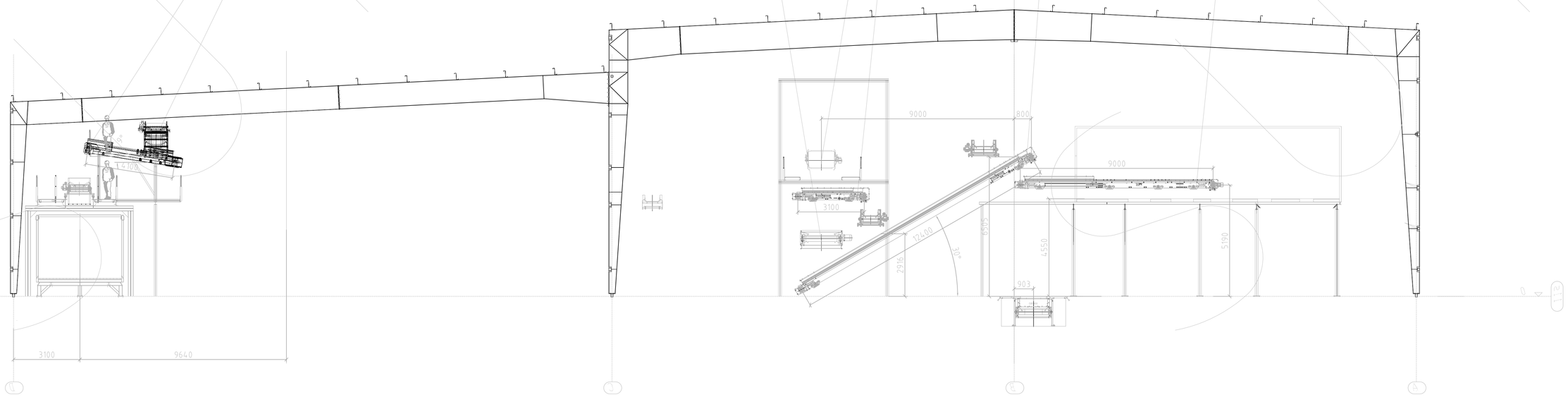
4'-4'



4-4



3-3



System wymiarowania wg DIN 406-10					
Tolerancje i pasowania wg DIN-ISO 286 cz.1,2	Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.1 Klasa "m"				
Chropowatość powierzchni wg PN-87/M-04251	Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.2 Klasa "K"				
Spawy wg PN-ISO 5817 Klasa "C"	Stopień oczyszczenia powierzchni PN-EN 12944-4 Sa 2 1/2				
Ogólne tolerancje dla kształtowników gorącowalcowanych wg DIN-EN-ISO 1900 dla dł. > wzdłuż Klasa "B"					
				Certyfikat ISO 9001:2000	
Szczegół	Zmiana	Data	Nazwisko	Sortownia-rzut hali	
ISO-Metoda Europejska	Kontrakt P-5122	Rys.	Data 13.01.10	Nazwisko Sortowski	Rysunek zamaszynowania - przekroje 3,4,4'
		Sprawdzał			
		Zatwierdzał		Podziałka 1:100	S-300918-0
Ten rysunek jest własnością i nie może być ani wysłany, ani udostępniony osobom trzecim. Odbiorcy techniczne, zawarte w nim, zastrzegamy wyłącznie prawo w przypadku dopuszczalnej publikacji. Rysunek znajduje się pod ochroną prawa autorskiego i handlowego.				Arkusz 1/1	
				Format: A0	Zastąpione przez: Zastępstwo dla:

Sulco POLSKA
LM GROUP