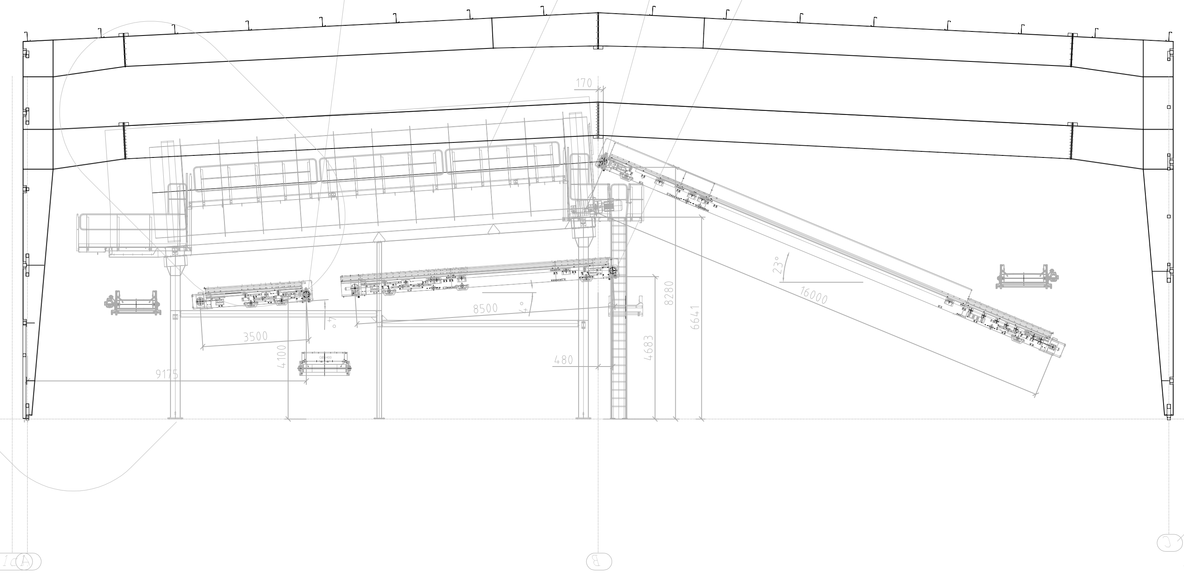
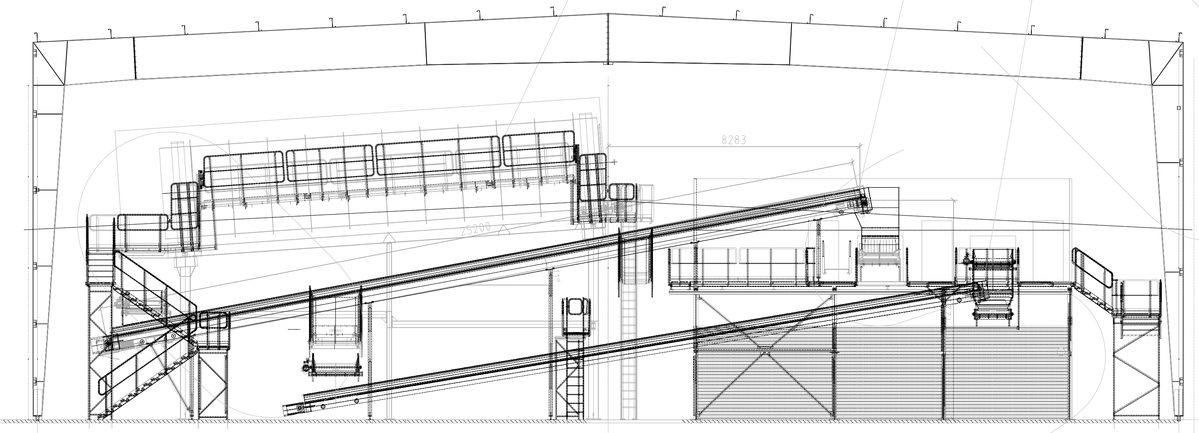
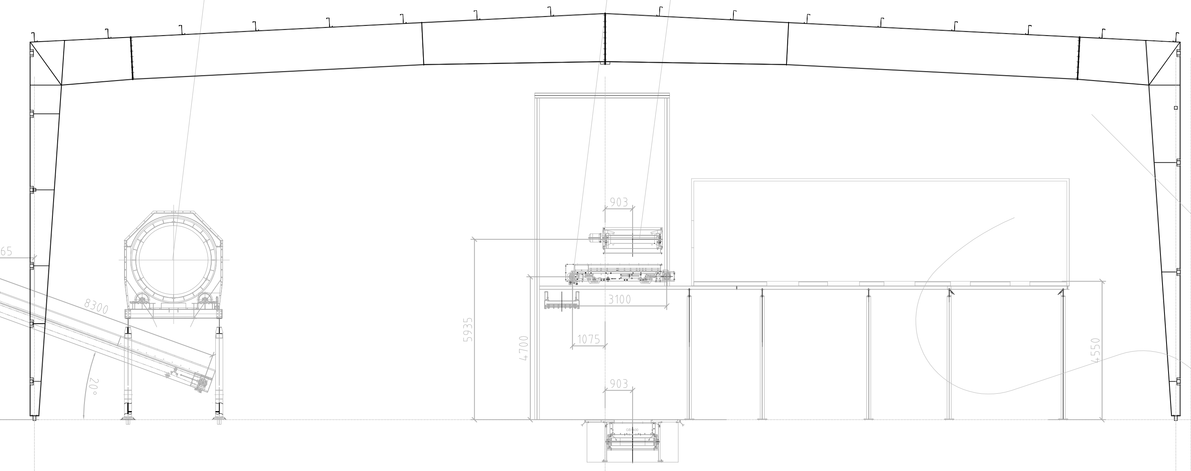
7-7



6-6



5-5



System wymiarowania wg DIN 406-10			
Tolerancje i pasowania wg DIN-ISO 286 cz.1,2	Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.1 Klasa "m"		
Chropowatość powierzchni wg PN-87/M-04251	Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.2 Klasa "K"		
Spawy wg PN-ISO 5817 Klasa "C"	Stopień oczyszczenia powierzchni PN-EN 12944-4 Sa 2 1/2		
Ogólne tolerancje dla kształtowanych odlewów wg DIN-EN-ISO 1302 dla d. i wlew Klas "G" dla płaskich, prostych, charakterystycznych Klas "K"			
Środek	Zmiana	Data	Nazwisko
ISO-Metoda Europejska	Kontrakt	Data	Nazwisko
	P-5122	Rys. 10.01.10	Sportowski
		Spr.	
		Zatw.	

Sutco POLSKA
LM GROUP

Certyfikat ISO 9001:2000

Sortownia-rzut hali

Rysunek zamaszynowania - przekroje 5-7

Tego rysunek jest własnością i nie może być ani wyjaśniony, ani udostępniony osobom trzecim. Odtwarzanie technoczne zawartości rysunku, jakkolwiekgdy wszelkie prawa w przypadku dopuszczalnej publikowaniu. Rysunek chroniony ma pod ochroną prawa autorskiego i handlowego.

Podz. 1:100

S-300919-0

Arkusz 1/1

Format: A0 Zastąpione przez: Zastępstwo dla: