System wymiarowania wg DIN 406-10				
Tolerancje - jakościowo wg DIN-ISO 286 cz.1,2	Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.1 Klasa "m"			
Chropowatość powierzchni wg DIN-EN-ISO 1302	Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.2 Klasa "K"			
Spawy wg PN-ISO 5817 Klasa "C"	Stopień oczyszczenia powierzchni PN-EN 12944-4 Sa 2 1/2			
Ogólne tolerance dla konstrukcji stalowych wg DIN-EN-ISO 13920 dla d. - kąśle Klasa "B" dla płaskości, prostości, równoległości Klasa "L"				
Indeks	Zmiana	Data	Nazwisko	
ISO-Metoda Europejska	Kontrakt	Data	Nazwisko	
P-5122	Sprawdzał	2011-11	Gorzołowski	
	Zatw.			

Suteco POLSKA

LM GROUP

certyfikat ISO 9001:2000

Sortownia-rzut hali

Rysunek zamaszynowania - przekroje G-I

Ten rysunek jest własnością i nie może być ani kopiowany, ani udostępniony osobom trzecim. Otrzymane techniczną zawartość rysunku zachowujemy wszelkie prawa w przypadku dokładności potwierdzej. Rysunek zmyślnie się jest ostrzeg prawa autorskiego i handlowego.

Pódz: 1:100

S-300916-0

Arkusz 1/1

Format: A0 Zastąpione przez: Zastępstwo dla: