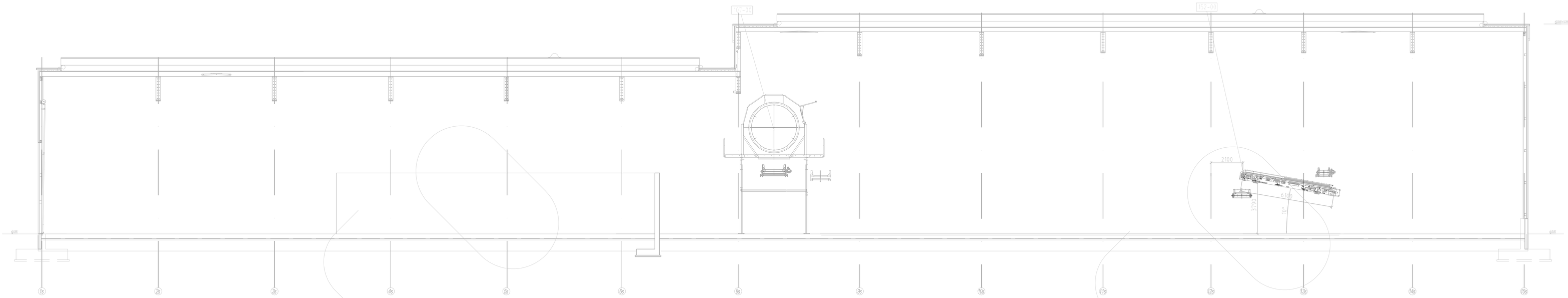
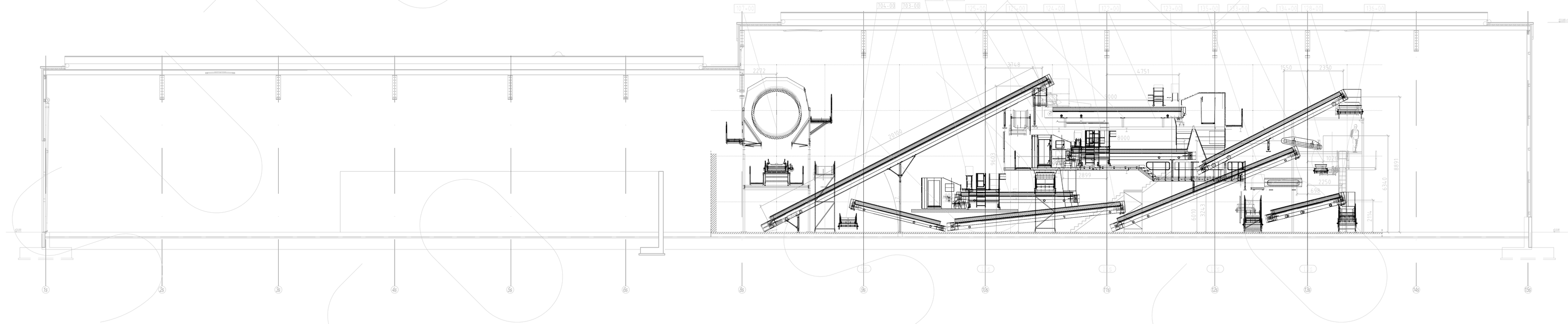
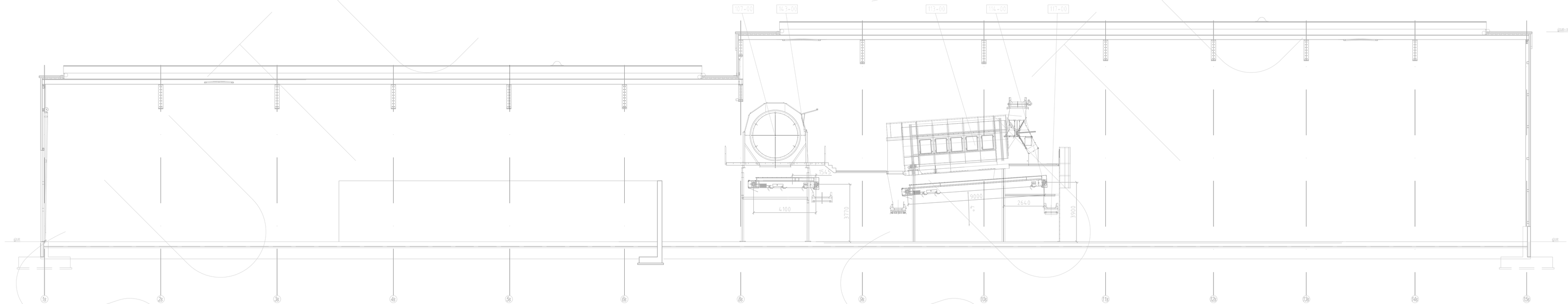
F-F



E-E



D-D



System wymiarowania wg DIN 406-10				
Tolerancje i pasowania wg DIN-ISO 286 cz.1,2	Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.1 Klasa "m"			
Chropowatość powierzchni wg PN-87/M-04251	Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.2 Klasa "K"			
Spawy wg PN-EN-5817 Klasa "C"	Stopień wyczyszczenia powierzchni PN-EN 12944-4 St 2 1/2			
Spoiny łączące do kontaktu żywnych wg DIN-EN-ISO 1302 do d = 40m Klasa "B" dla płytkiej, grubiłej, chwytającej Klasa "C"				
Indeks	Zmiana		Data	Nazwisko

Certyfikat ISO 9001:2000

Suteco POLSKA

LM GROUP

ISO-Metoda Europejska	Kontrakt		Data	Nazwisko
	P-5122	Rys.	10.03.10	Sobczyński
		Sprr.		
		Zatw.		

Sortownia-rzut hali

Rysunek zamaszynowania - przekroje D-F

Podz. 1:100

S-300915-0

Arkusz 1/1

Ten rysunek jest naszą własnością i nie może być ani ani kopiowany, ani udostępniony osobom trzecim. Obiektów technicznie zawartości rysunku zastrzegamy wszelkie prawa w przypadku dozwolonej potentiowej. Rysunek znajduje się pod ochroną prawa autorskiego i handlowego.

Format: A0 | Zastąpione przez: | Zastępstwo dla: