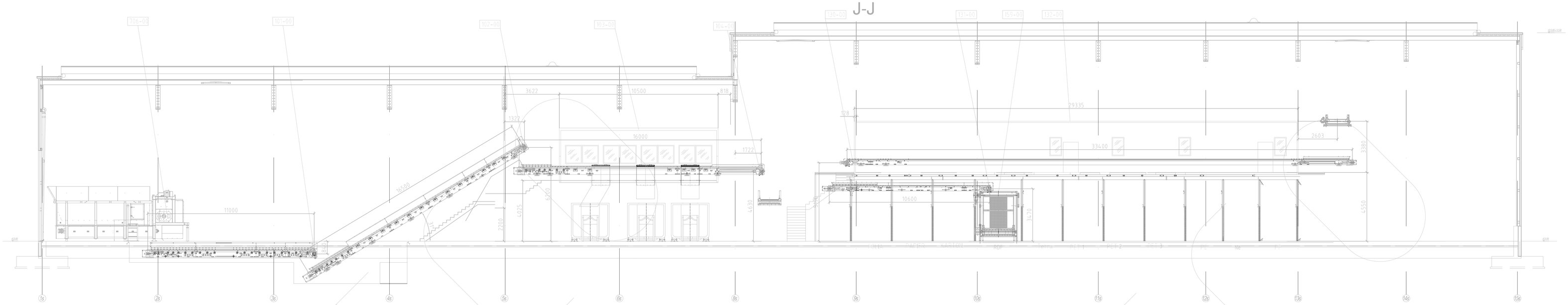
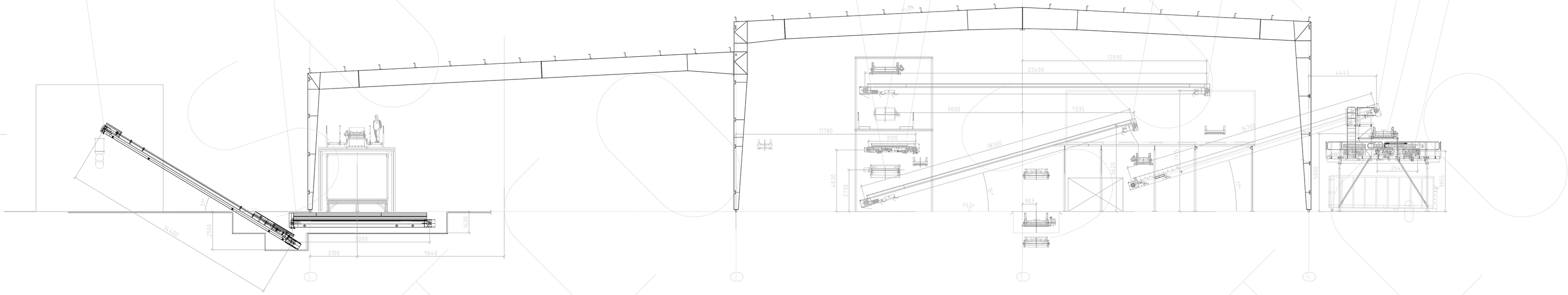
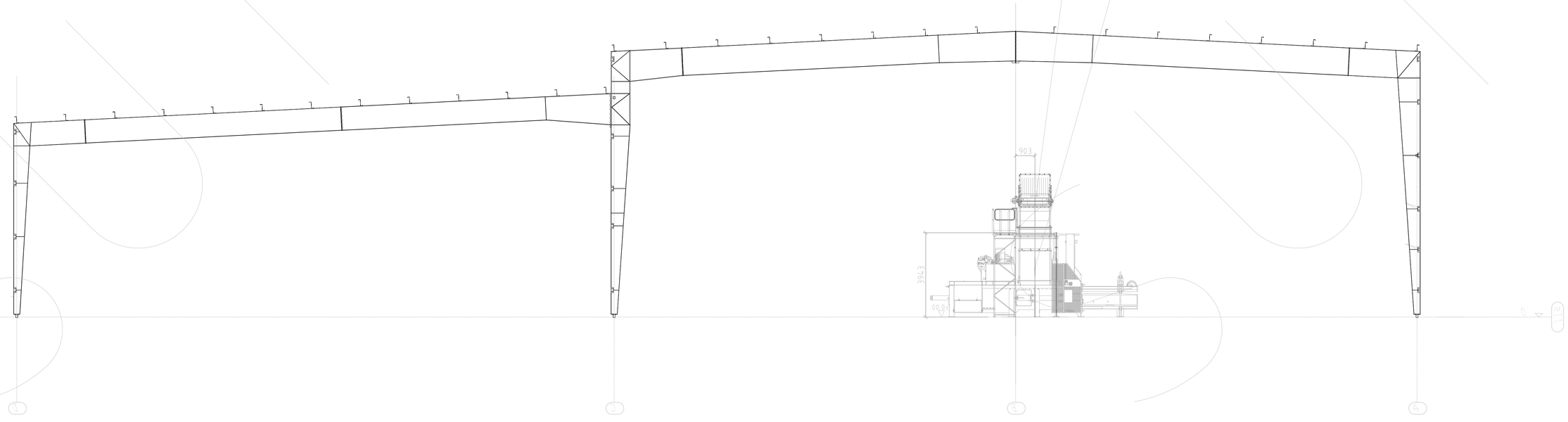
J-J



2-2



1-1



System wymiarowania wg DIN 406-10				
Tolerancje i pasowania wg DIN-ISO 286 cz.1,2	Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.1 Klasa "m"			
Chropowatość powierzchni wg PN-87/M-04251	Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.2 Klasa "K"			
Spawy wg PN-ISO 5817 Klasa "C"	Stopień oczyszczenia powierzchni PN-EN 12944-4 Sa 2 1/2			
Ogólne tolerancje dla kształtowanych odlewów wg DIN-EN-ISO 1369 dla Ø. i wlew Klas "B" dla płaskich, prostych, obrabianych Klas "A"				
Szczegół	Zmiana	Data	Nazwisko	
ISO-Metoda Europejska	Konstrukt		Data	Nazwisko
	P-5122	Rys.	12.01.11	Sportowski
		Spr.		
		Zatw.		

Certyfikat ISO 9001:2000

Suteco POLSKA

LM GROUP

Sortownia-rzut hali

Rysunek zamaszynowania - przekroje J,1-2

Ten rysunek jest własnością i nie może być ani wykonany, ani udostępniony osobom trzecim. Dokumentacja techniczna stanowiąca własność przedsiębiorstwa wszelkie prawa w przypadku dokonywania zgłoszenia patentowego. Rysunek chroniony jest pod ochroną prawa autorskiego i handlowego.

Podziałka	Arkusz
1:100	1/1

S-300917-0

Format: A0 | Zastąpione przez: | Zastępstwo dla: