**Formularz należy złożyć wraz z ofertą**

|  |  |
| --- | --- |
| **Numer referencyjny postępowania : ZP.271.Pzp.5.2022** | **Załącznik Nr 2A do SWZ** |
| Miejscowość: |       | Data: |       |
| **FORMULARZ TECHNICZNY****CZĘŚĆ I** |

**PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE**

 **zamiatarki zasysającej**

|  |  |
| --- | --- |
| Producent  |  |
| Kraj producenta |  |
| Marka, typ i model |  |

|  |
| --- |
| **Uwaga:**Parametry z wpisanymi przez Zamawiającego wartościami w kolumnie „Wymagane parametry techniczno – użytkowe” należy traktować jako minimalne. Oferty, które nie spełniają tych wymagań, zostaną odrzucone jako niezgodne z formularzem technicznym. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **WYMAGANE PARAMETRY** **TECHNICZNO-UŻYTKOWE** | **TAK/NIE****(należy wypełnić)** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
| **1** | **DANE POJAZDU** |
| 1.1 | rok produkcji nie starszy niż 2022 |  |  |
| 1.2 | zamiatarka nowa, nieużywana |  |  |
| 1.3 | zamiatarka nie jest prototypemi pochodzi z produkcji seryjnej |  |  |
| 1.4 | samobieżna kołowa zamiatarka kompaktowa o zabudowie jednolitej – dwuosiowa |  |  |
| 1.5 | masa własna nośnika maksymalnie 3100 kg |  |  |
| 1.6 | maksymalna masa całkowita 4500 kg |  |  |
| 1.7 | maksymalna szerokość bez szczotek 1400 mm |  |  |
| 1.8 | zdolność pokonywania krawężników minimum 200 mm |  |  |
| 1.9 | układ trzyszczotkowy oparty na szczotkach talerzowych 2 szczotki boczne oraz 3 szczotka czołowa |  |  |
| 1.10 | szczotki montowane niezależnie, wahliwie z hydraulicznym układem pochylania, z niezależną regulacją każdej ze szczotek w zakresie pochylenia, obrotów i docisku do powierzchni |  |  |
| 1.11 | szczotka czołowa – z możliwością niezależnego regulowania ustawień w zakresie kierunku obrotów, zapewniająca możliwość zamiatania obrzeży wyniesionych ponad poziom ulicy przy jeździe po ulicy obu stronach pojazdu |  |  |
| 1.12 | hydrauliczny system unoszenia szczotek |  |  |
| 1.13 | szerokość zamiatania z wykorzystaniem:2 szczotek minimum 1800 mm, 3 szczotek minimum 2600 mm |  |  |
| 1.14 | system zamiatania wyposażony w system zraszania (minimum 4 punkty) zapobiegający powstawaniu „chmury kurzu” za pracującym urządzeniem |  | Ilość punktów zraszania ……… |
| 1.15 | rozwiązania zmniejszające pylenie wg norm PM 2,5 i PM10 |  |  |
| 1.16 | system zbierania zmiotek – układ ssawny |  |  |
| 1.17 | ssawa ciągniona cynkowana ogniowo pod kabiną lub ze stali nierdzewnej INOX o specjalnych właściwościach fizykochemicznych z odpowiednimi dodatkami stopowymi odporną na korozję ze strony czynników atmosferycznych, rozcieńczonych kwasów, roztworów alkalicznych itp., szerokość otworu zasysającego ssawy minimum 700 mm |  |  |
| 1.18 | maksymalne obroty turbiny co najmniej 3300 obr/min; przepływ powietrza minimum 9150 m3/h; wytwarzane podciśnienie słupa wody minimum 530 mm H2O |  |  |
| 1.19 | pojemność skrzyni ładunkowej na zmiotki minimum 2,0 m3, opróżnianie hydrauliczne, wykonana z aluminium lub stali nierdzewnej |  |  |
| 1.20 | sprzęt wyposażony w ręczny wąż ssący o średnicy minimum 150 mm i długości minimum 4000 mm z funkcją zraszania |  |  |
| 1.21 | pojemność zbiornika wody czystej minimum 200 litrów (tolerancja 5%) |  |  |
| 1.22 | pojemność zbiornika wody z recyrkulacji minimum 200 litrów (tolerancja 5%) lub minimum 170 l przy jednoczesnym zalecaniu wody recyrkulacyjnej w maszynie 250 l |  |  |
| 1.23 | myjka ciśnieniowa w zabudowie (długość węża minimum 10 m, automatyczne nawijanie węża na bęben, lanca do mycia) |  |  |
| 1.24 | układ opróżniania wody brudnej za pomocą zaworu spustowego |  |  |
| 1.25 | przyłącze typu C do hydrantu |  |  |
| 1.26 | silnik Turbodiesel 4-ro cylindrowy, Common Rail, o mocy minimum 55 kW i moment obrotowy minimum 310 Nm/ 1100 obr/min |  |  |
| 1.27 | zakres obrotów w trybie pracy 1100 – 2100 obr/min |  |  |
| 1.28 | norma emisji spalin minimum Euro 6 lub Euro Mot 5/Stage V |  |  |
| 1.29 | układ hydrauliczny typu Load-Sensing |  |  |
| 1.30 | hydropneumatyczne zawieszenie przedniej i tylnej osi |  |  |
| 1.31 | hamulce tarczowe na przedniej i tylnej osi |  |  |
| 1.32 | tryb jazdy: przejazdowy i roboczy |  |  |
| 1.33 | maksymalna prędkość przejazdowa 25 km/h |  |  |
| 1.34 | maksymalna prędkość w trybie roboczym minimum 12 km/h |  |  |
| 1.35 | kabina z izolacją dźwiękochłonną |  |  |
| 1.36 | drzwi po obu stronach kabiny |  |  |
| 1.37 | dodatkowe lusterko w kabinie do obserwacji martwego konta |  |  |
| 1.38 | kamera tylna |  |  |
| 1.39 | centralny wyświetlacz z menu ułatwiającym sterowanie zamiatarką w kabinie |  |  |
| 1.40 | trójkąt ostrzegawczy, gaśnica, apteczka |  |  |
| **2** | **WARUNKI GWARANCJI I SERWISU** |
| 2.1 | minimalna gwarancja na sprzęt 24 miesiące  |  |  |
| 2.2 | serwis autoryzowany lub producenta na terenie Polski w odległości do 150 km lub zapewnienie serwisu mobilnego – dojeżdżającego do Zamawiającego |  | Serwis – adres:………………………………………….………………………………………….  ………………………………………….  |
| 2.3 | w czasie trwania gwarancji Wykonawca ponosi wszystkie koszty związane z naprawą zamiatarki w ramach gwarancji, także związane z dojazdem mechaników do usunięcia awarii lub transportem maszyny do punktu serwisowego i z powrotem |  |  |
| 2.4 | zapewniony czas reakcji w przypadku awarii zamiatarki musi wynosić maksymalnie 24 godziny od zgłoszenia liczony w dni robocze |  |  |
| 2.5 | wykonawca zobowiązany jest do wykonania pierwszego przeglądu zamiatarki na koszt własny, bez materiałów eksploatacyjnych (szczotki) |  |  |
| **3** | **POZOSTAŁE DANE** |
| 3.1 | pojazd sprawny technicznie i gotowy do eksploatacji odpowiadający warunkom użytkowym i techniczno – eksploatacyjnym przewidzianym dla tego typu sprzętu oraz przepisom BHP, posiadającym wymagane certyfikaty, aprobaty i atesty |  |  |
| 3.2 | pojazd spełnia wszystkie wymogi i posiada wyposażenie określone w odnośnych przepisach stawiane dla pojazdów dopuszczonych do ruchu po drogach publicznych |  |  |
| 3.3 | deklaracja CE |  |  |
| 3.4 | szkolenie operatorów oraz mechaników minimum 6 godzin |  |  |
| 3.5 | dokumentacja techniczno ruchowa zawierająca katalog części zamiennych i instrukcje obsługi w języku polskim |  |  |
| 3.6 | dostawca posiada autoryzację producenta |  |  |
| 3.7 | załadunek, transport i rozładunek przedmiotu zamówienia do siedziby Zamawiającego należy do obowiązków Wykonawcy i będzie realizowany na jego koszt w ramach zaoferowanej ceny |  |  |

……………………………… ……………………………………………

(miejscowość, data) (podpis/y i pieczęć osoby uprawnionej)