|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Załącznik nr 4** **FORMULARZ TECHNICZNY** |  |

**PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE**

**ROZDRABNIACZA**

|  |  |
| --- | --- |
| Producent rozdrabniacza |  |
| Kraj producenta |  |
| Marka, typ i model |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **WYMAGANE PARAMETRY** **TECHNICZNO-UŻYTKOWE** | **TAK/****NIE** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
| **1** |  |  |  |
| **1.1** | **ROK PRODUKCJI*** Urządzenie rozdrabniająco - mielące stanowiące połączenie rozdrabniacza wstępnego oraz rozdrabniacza (młynka) szybkoobrotowego stanowiące integralną całość
* Maszyna wyprodukowana nie wcześniej niż w 2007 roku.
* Przebieg maszyny nie większy niż 6000 godzin
* Wyposażona minimum dwa magnesy nad taśmowe służące do separacji metali z przetwarzanej frakcji
* Maszyna zabudowana na podwoziu kołowym czteroosiowym , dostosowana do transportu po drogach publicznych w Polsce, wyposażona w zaczep umożliwiający podpięcie ciągnika siodłowego lub rolniczego.
* Urządzenie w pełni sprawne i gotowe do pracy
* Maszyna po pełnym przeglądzie technicznym obejmującym wymianę filtrów oraz wszystkich płynów eksploatacyjnych.
* Urządzenie wyposażone w wymagane systemy zabezpieczeń umożliwiające bezpieczną obsługę zgodną z obowiązującymi zasadami BHP
* Obsługa wszystkich modułów maszyny za pomocą wielofunkcyjnego panelu.
 |  |  |
| **1.2** | **WYMIARY MASZYNY:*** Masa urządzenia: maksymalnie 50 000 kg
* Długość robocza: maksymalnie 19 m
* Długość transportowa nie wyższa niż 13,8 m
* Szerokość nie większa niż 2,55 m.
* Wysokość całkowita: maksymalnie 4,2 m.
 |  |  |
| **1.3** | **Napęd:*** Silnik wysokoprężny,
* Moc silnika nie mniejsza niż 450 kW
* Pojemność silnika: minimum 15 500 cm3
* Komora silnika wyposażona w uchylne klapy
* Spełniający normy czystości spalin Euromot III
* Zbiornik paliwa o pojemności minimum 800 L
* Wentylator chłodnicy z możliwością zmiany kierunku obrotów.
* Elektryczny rozrusznik
* Dostęp do bezpośredniego czyszczenia chłodnicy/ układu chłodnic
 |  |  |
| **1.4** | **MODUŁ ROZDRABNIANIA WSTEPNEGO- WOLNOOBROTOWEGO:*** Długość wału : minimum 2,5 m maksymalnie: 3,2 m .
* Średnica wału: minimum 0,5 m maksymalnie: 0,7 m .
* Ilość zębów (wał) : minimum 40 szt.
* Zęby nowe lub regenerowane.
* Prędkość obrotowa w zakresie 25-31 rpm.
* Rozdrabniacz wyposażony w grzebień służący do czyszczenia wału.
* Ilość zębów grzebienia: minimum 20 szt.
* Możliwość załadunku za pomocą ładowarki kołowej lub maszyny przeładunkowej.
* Odbiór rozdrobnionego materiału za pomocą przenośnika automatycznego
 |  |  |
| **1.5** | **MODUŁ ROZDRABNIANIA SZYBKOOBROTOWEGO*** Automatyczny załadunek modułu materiałem odebranym z rozdrabniacza wstępnego.

 za pomocą przenośnika automatycznego wyposażonego w separator metali, * Moduł wyposażony ruchomą podłogę oraz rolkę podająca umożlwiającą równomierne wprowadzenie materiału do komory mielenia
* Szerokość wału mielącego: minimum 1,7 m
* Średnica wału mielącego : minimum 1.0 m
* Prędkość obrotowa wału regulowana obrotami silnika.
* Prędkość minimalna w zakresie 920 -1000 rpm.
* Prędkość maksymalna w zakresie 1100 -1200 rpm.
* Ilość bijaków wału: minimum 30 szt.
* Bijaki nowe lub regenerowane.
* Komora mielenia wyposażona w wymienne sita (kosze mielące) o wymiarach oczek 30 mm 80mm oraz 120 mm
 |  |  |
| **1.6** | **Przenośnik odbierający*** Odbiór zmielonego materiału za pomocą przenośnika automatyczny wyposażonego w nad taśmowy separator magnetyczny
* Przenośnik z funkcją regulacji wysokości oraz automatycznego składania (transport maszyny)
* Prędkość pracy przenośnika umożliwiająca płynny odbiór rozdrobnionego materiału.
 |  |  |
| **2** | **WYMAGANIA DODATKOWE** |  |  |
| **2.1** | **WYMAGANE DOKUMENTY I ŚWIADECTWA(W JĘZYKU POLSKIM):*** Instrukcja obsługi i użytkowania maszyny (DTR) w języku polskim
* Dokumenty homologacyjne (jeżeli wymagane).
* Świadectwo zgodności CE.
* Katalog części zamiennych w języku polskim
* Schematy instalacji hydraulicznej i elektrycznej
 |  | Podać jakie są w posiadaniu Wykonawcy |
|  **2.2** | **SZKOLENIE:*** Przeprowadzenie podczas odbioru ładowarki, w siedzibie zamawiającego nieodpłatnego szkolenia w zakresie obsługi dla 4 operatorów (czterech) operatorów - pracowników Zamawiającego.
 |  | Opisać możliwość przeprowadzenia szkolenia  |
| **2.3** | **Wymagania dodatkowe:*** Oświetlenie robocze maszyny
* Dostawa maszyny do zakładu Zamawiającego tj.: ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 25; 37-450 Stalowa Wola
* Koszty dostawy ładowarki do zakładu Zamawiającego po stronie Dostawcy.
* Dostawa maszyny maksymalnie do 4 tygodni od daty zawarcia umowy.
 |  | Opisać możliwości dostawy . Ryzyko dostawy. Termin dostawy |
| **3** | **GWARANCJA I SERWIS** |  |  |
|  | * Gwarancja na dostarczoną maszynę w wymiarze …. miesięcy lub ….. motogodzin (w zależności co nastąpi pierwsze). Gwarancja nie obejmuje elementów eksploatacyjnych
* Zapewnienie serwisu na dostarczoną maszynę
 |  | Podać możliwą gwarancjęPodać możliwości serwisu |
|  |  |  |  |
|  | **STAN LICZNIKA MASZYNY** |
| **4** | **ILOŚĆ PRZEPRACOWANYCH MOTOGODZIN MASZYNY** | **MAKSYMALNA ILOŚĆ PRZEPRACOWANYCH MOTOGODZIN MASZYNY** | **ILOŚĆ PRZEPRACOANYCH MOTOGODZIN W OFEROWANEJ MASZYNIE** |
| 6000 mtg. |  |
|  |

…………………………………………… …………………………………………………

 (miejscowość, data) (podpis/y i pieczęć osoby uprawnionej)