|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Załącznik nr 4**  **FORMULARZ TECHNICZNY** |  |

**PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE**

**ROZDRABNIACZA**

|  |  |
| --- | --- |
| Producent rozdrabniacza |  |
| Kraj producenta |  |
| Marka, typ i model |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **WYMAGANE PARAMETRY**  **TECHNICZNO-UŻYTKOWE** | | **TAK/**  **NIE** | **PARAMETRY OFEROWANE** | |
| **1** |  | |  |  | |
| **1.1** | **ROK PRODUKCJI**   * Urządzenie rozdrabniająco - mielące stanowiące połączenie rozdrabniacza wstępnego oraz rozdrabniacza (młynka) szybkoobrotowego stanowiące integralną całość * Maszyna wyprodukowana nie wcześniej niż w 2007 roku. * Przebieg maszyny nie większy niż 6000 godzin * Wyposażona minimum dwa magnesy nad taśmowe służące do separacji metali z przetwarzanej frakcji * Maszyna zabudowana na podwoziu kołowym czteroosiowym , dostosowana do transportu po drogach publicznych w Polsce, wyposażona w zaczep umożliwiający podpięcie ciągnika siodłowego lub rolniczego. * Urządzenie w pełni sprawne i gotowe do pracy * Maszyna po pełnym przeglądzie technicznym obejmującym wymianę filtrów oraz wszystkich płynów eksploatacyjnych. * Urządzenie wyposażone w wymagane systemy zabezpieczeń umożliwiające bezpieczną obsługę zgodną z obowiązującymi zasadami BHP * Obsługa wszystkich modułów maszyny za pomocą wielofunkcyjnego panelu. | |  |  | |
| **1.2** | **WYMIARY MASZYNY:**   * Masa urządzenia: maksymalnie 50 000 kg * Długość robocza: maksymalnie 19 m * Długość transportowa nie wyższa niż 13,8 m * Szerokość nie większa niż 2,55 m. * Wysokość całkowita: maksymalnie 4,2 m. | |  |  | |
| **1.3** | **Napęd:**   * Silnik wysokoprężny, * Moc silnika nie mniejsza niż 450 kW * Pojemność silnika: minimum 15 500 cm3 * Komora silnika wyposażona w uchylne klapy * Spełniający normy czystości spalin Euromot III * Zbiornik paliwa o pojemności minimum 800 L * Wentylator chłodnicy z możliwością zmiany kierunku obrotów. * Elektryczny rozrusznik * Dostęp do bezpośredniego czyszczenia chłodnicy/ układu chłodnic | |  |  | |
| **1.4** | **MODUŁ ROZDRABNIANIA WSTEPNEGO- WOLNOOBROTOWEGO:**   * Długość wału : minimum 2,5 m maksymalnie: 3,2 m . * Średnica wału: minimum 0,5 m maksymalnie: 0,7 m . * Ilość zębów (wał) : minimum 40 szt. * Zęby nowe lub regenerowane. * Prędkość obrotowa w zakresie 25-31 rpm. * Rozdrabniacz wyposażony w grzebień służący do czyszczenia wału. * Ilość zębów grzebienia: minimum 20 szt. * Możliwość załadunku za pomocą ładowarki kołowej lub maszyny przeładunkowej. * Odbiór rozdrobnionego materiału za pomocą przenośnika automatycznego | |  |  | |
| **1.5** | **MODUŁ ROZDRABNIANIA SZYBKOOBROTOWEGO**   * Automatyczny załadunek modułu materiałem odebranym z rozdrabniacza wstępnego.   za pomocą przenośnika automatycznego wyposażonego w separator metali,   * Moduł wyposażony ruchomą podłogę oraz rolkę podająca umożlwiającą równomierne wprowadzenie materiału do komory mielenia * Szerokość wału mielącego: minimum 1,7 m * Średnica wału mielącego : minimum 1.0 m * Prędkość obrotowa wału regulowana obrotami silnika. * Prędkość minimalna w zakresie 920 -1000 rpm. * Prędkość maksymalna w zakresie 1100 -1200 rpm. * Ilość bijaków wału: minimum 30 szt. * Bijaki nowe lub regenerowane. * Komora mielenia wyposażona w wymienne sita (kosze mielące) o wymiarach oczek 30 mm 80mm oraz 120 mm | |  |  | |
| **1.6** | **Przenośnik odbierający**   * Odbiór zmielonego materiału za pomocą przenośnika automatyczny wyposażonego w nad taśmowy separator magnetyczny * Przenośnik z funkcją regulacji wysokości oraz automatycznego składania (transport maszyny) * Prędkość pracy przenośnika umożliwiająca płynny odbiór rozdrobnionego materiału. | |  |  | |
| **2** | **WYMAGANIA DODATKOWE** | |  |  | |
| **2.1** | **WYMAGANE DOKUMENTY I ŚWIADECTWA (W JĘZYKU POLSKIM):**   * Instrukcja obsługi i użytkowania maszyny (DTR) w języku polskim * Dokumenty homologacyjne (jeżeli wymagane). * Świadectwo zgodności CE. * Katalog części zamiennych w języku polskim * Schematy instalacji hydraulicznej i elektrycznej | |  | Podać jakie są w posiadaniu Wykonawcy | |
| **2.2** | **SZKOLENIE:**   * Przeprowadzenie podczas odbioru ładowarki, w siedzibie zamawiającego nieodpłatnego szkolenia w zakresie obsługi dla 4 operatorów (czterech) operatorów - pracowników Zamawiającego. | |  | Opisać możliwość przeprowadzenia szkolenia | |
| **2.3** | **Wymagania dodatkowe:**   * Oświetlenie robocze maszyny * Dostawa maszyny do zakładu Zamawiającego tj.: ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 25;  37-450 Stalowa Wola * Koszty dostawy ładowarki do zakładu Zamawiającego po stronie Dostawcy. * Dostawa maszyny maksymalnie do 4 tygodni od daty zawarcia umowy. | |  | Opisać możliwości dostawy . Ryzyko dostawy. Termin dostawy | |
| **3** | **GWARANCJA I SERWIS** | |  |  | |
|  | * Gwarancja na dostarczoną maszynę w wymiarze …. miesięcy lub ….. motogodzin (w zależności co nastąpi pierwsze). Gwarancja nie obejmuje elementów eksploatacyjnych * Zapewnienie serwisu na dostarczoną maszynę | |  | Podać możliwą gwarancję  Podać możliwości serwisu | |
|  |  | |  |  | |
|  | **STAN LICZNIKA MASZYNY** | | | | |
| **4** | **ILOŚĆ PRZEPRACOWANYCH MOTOGODZIN MASZYNY** | **MAKSYMALNA ILOŚĆ PRZEPRACOWANYCH MOTOGODZIN MASZYNY** | | | **ILOŚĆ PRZEPRACOANYCH MOTOGODZIN W OFEROWANEJ MASZYNIE** |
| 6000 mtg. | | |  |
|  | | | |

…………………………………………… …………………………………………………

(miejscowość, data) (podpis/y i pieczęć osoby uprawnionej)